

## FC-040 智能温度控制仪使用说明书

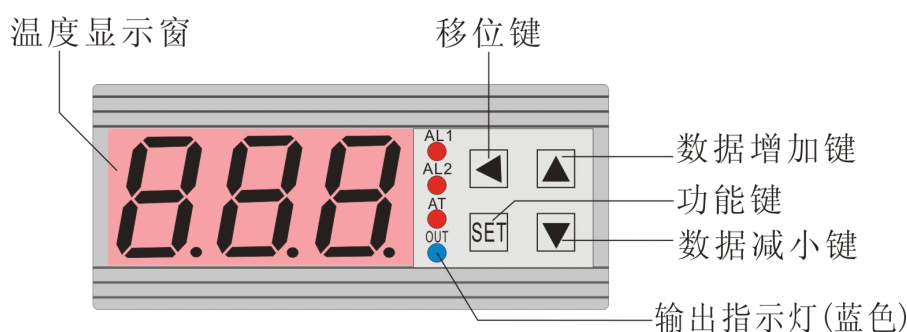
FC-040 系列仪表具有国际通用外型尺寸，单排三位数码管显示，四键操作方便快捷；有温度误差可修正，加热、制冷作用选择，回差可调等功能，仪表具有体积小、操作简单、控制精度高、性价比高等优点。

### 一、主要技术参数：

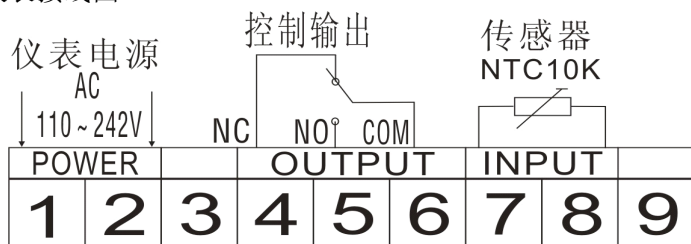
- 1.1、输入类型：NTC10K (B=3380) 测量精度：±1.0%F.S±1B
- 1.2、温度显示范围：-20~100℃
- 1.3、继电器触点容量：5A 220VAC（阻性负载）
- 1.4、外形尺寸(mm)：75（宽）×33（高）×70（深） 开孔尺寸(mm)：70×29
- 1.5、工作电源：AC110V~242V，50/60HZ 或客户特定电压 功耗<3W
- 1.6、工作环境：0~50℃，相对湿度≤85%，无腐蚀性及无强电磁辐射场合

### 二、仪表面板及接线图说明（参考）：

#### 2.1、仪表面板



#### 2.2 仪表接线图

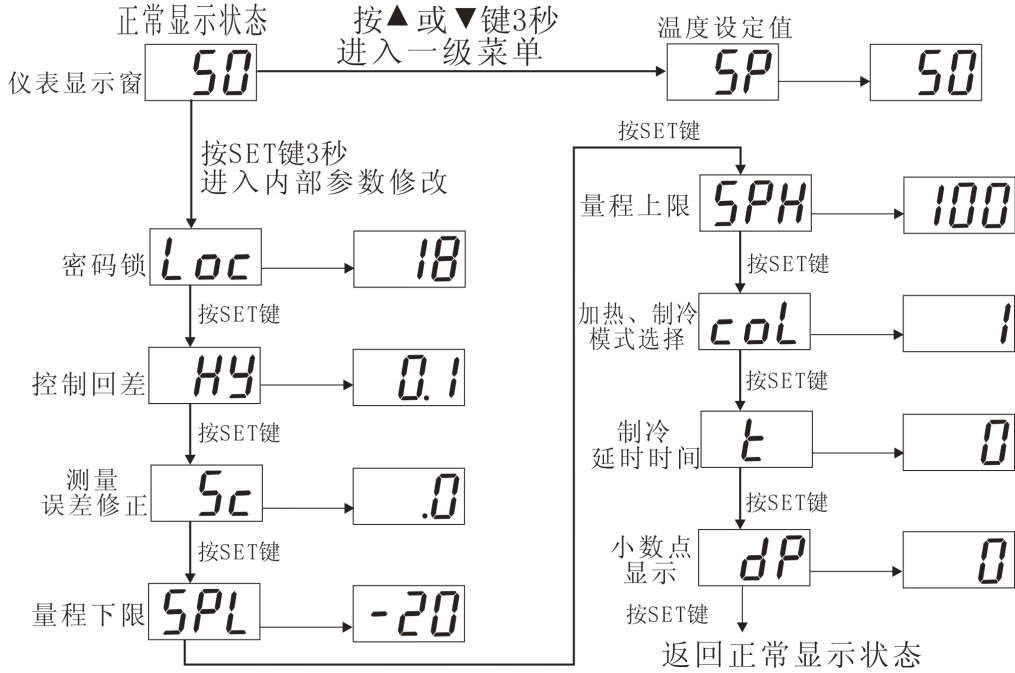


注：接线图仅供参考，请以仪表所附接线图为准。

### 三、仪表参数符号及说明：

序号	参数符号	名称	设置范围	说明	出厂值	
0	SP	温度设定值	由 SPL、SPH 决定	按▲或▼键 3 秒后数码管显示符号 SP，再次按按▲或▼键既可修改	50	
按 SET 键 3 秒进入以下参数						
内部参数	1	Loc	密码锁	0~150	Loc=18 时，可修改所有参数；Loc≠18 时，不能修改所有参数。	18
	2	H <sub>y</sub>	控制回差	0.1~20.0	请参考“六、控制输出”	1.0
	3	SC	测量误差修正	-9.9~9.9	当测量值与实际温度值之间有误差时刻同过此参数修正	0.0
	4	SPL	量程下限	-20~100	用来限制设定值 SP 的设置范围 SPH ≥ SPL	-20
	5	SPH	量程上限			100
	6	COL	加热、制冷模式选择	0 或 1	0: 仪表控制为加热模式 1: 仪表控制为制冷模式	0
	7	t	制冷延时	0~120 分钟	当仪表在制冷模式，达到开启控制输出时，要按照此时间延时	0
	8	dP	小数点显示	0 或 1	0: 测量值无小数点显示 1: 测量值有一位小数点显示	0

四、仪表操作流程圖：



五、操作方法：

**5.1、温度给定值修改：** 正常显示状态下按▲键或▼键3秒，显示窗先显示符号“SP”，然后直接按▲键或▼键修改设定值，完成后按‘SET’键保存退出，或不按任何键等待10秒钟后自动保存退出。

**5.2、内部参数修改（参数表格1~8项）：** 按仪表面板上的SET键三秒进入内部参数修改状态，显示窗先显示参数符号然后显示参数值，此时按◀、▲、▼键可修改参数值，长按键可实现快速加或减，修改完成后可按SET键保存并进入下一参数修改状态，若中途无任何操作，等待10秒钟后自动保存退出。参数修改可参考“四、仪表操作流程圖”。

六、控制输出：

**6.1、加热：**（参数COL设置为0时）

当测量值≤(设定值“SP”-回差值“HY”)时，继电器常开触点吸合，OUT指示灯点亮，加热器工作；

当测量值>(设定值“SP”+回差值“HY”)时，继电器常开触点断开，OUT指示灯熄灭，加热器停止工作

**6.2、制冷：**（参数COL设置为1时）

当测量值>(给定值“SP”+回差值“HY”)时，继电器常开触点吸合，OUT指示灯点亮，制冷设置工作；

当测量值≤(给定值“SP”-回差值“HY”)时，继电器常开触点断开，OUT指示灯熄灭，制冷设备停止工作；

**注：**仪表具有制冷延时功能：当压缩机重启时，需按照设定时间延时，延时时间由参数‘t’设定。

七、故障分析及排除：

本公司仪表采用了先进的生产工艺，出厂前进行了严格的测试，大大提高了仪表的可靠性。常见的故障一般是操作或参数设置不当引起的。若发现无法处理的故障，请记录故障现象并及时通知当地代理商或者与我们联系。下表该系列表在日常应用中的几个常见故障：

故障现象	原因分析	处理措施
仪表通电不正常	1、电源线接触不良 2、电源开关未闭合	检查电源
信号显示与实际不符 (显示‘HH’或‘LL’)	1、传感器型号不匹配 2、信号接线错误	1、检查传感器类型是否匹配 2、检查信号线是否接错
控制输出不正常	1、输出线接错	1、检查输出接线

★注：本公司将不断改进产品技术、设计及规格，如有变更，以实物为准，恕不另行通知。